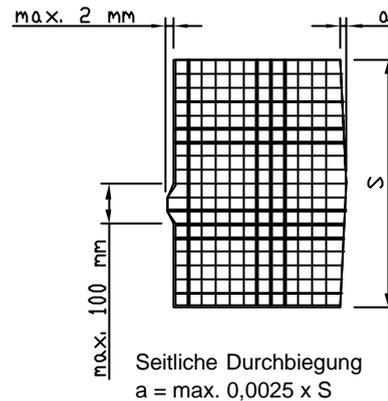
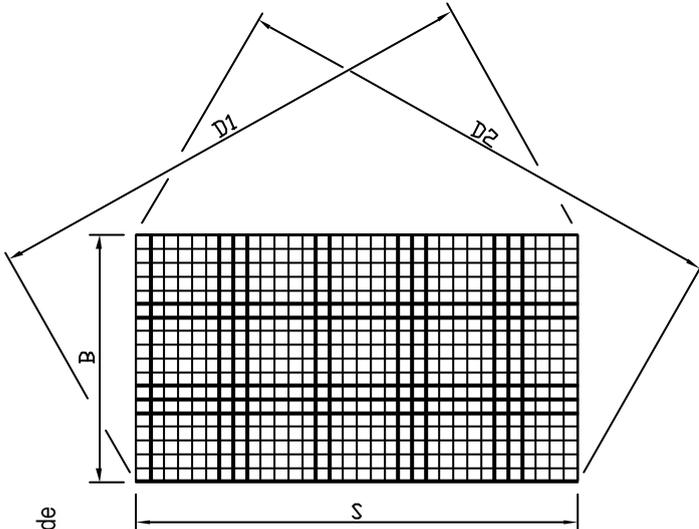


Toleranzen für Gitterroste

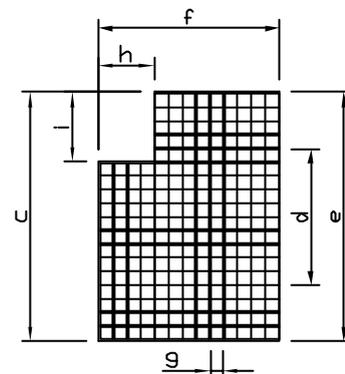
Diese Fertigungs- und Lieferungstoleranzen sind für die Herstellung aller Gitterroste nach folgender Maßfestlegung einzuhalten:

Die unter Last auftretende Toleranzen (Verformungen) sind nicht enthalten.

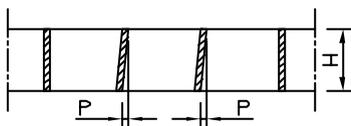


- für Tragstäbe <100 mm x 5 mm
- Maschenteilung maximal 68 mm und minimal 11 mm
- Rostgröße maximal 2,0 m², wobei ein Seitenmaß nicht größer als 2000 mm sein darf

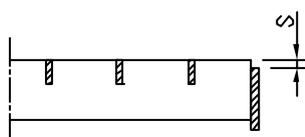
Differenz der gemessenen Diagonalen
D1 minus D2 max. 0,01 x S (größte Seitenlänge)



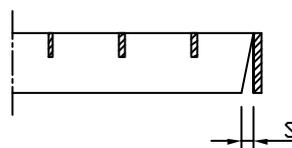
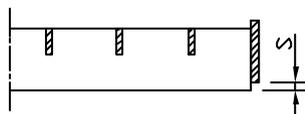
c; e; f; = max + 0 mm bis -4 mm; g = max ± 1,5 mm; d = max ± 4 mm (über 10 Teilungen gemessen) h; i = + 8 mm
- 0



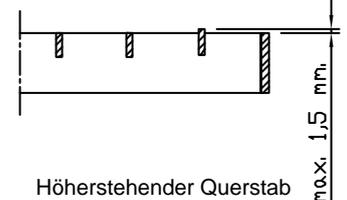
Schrägstellung der Trag- und Randstäbe
P max. = 0,1 x H
jedoch max. 3 mm



Unten und oben überstehende Randeinfassung, S = max. 1,0 mm.



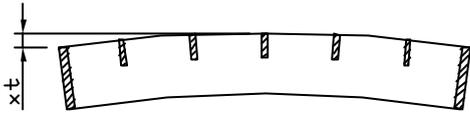
Schrägschnitte der Tragstäbe
S = max. 0,1 x H, max. 3 mm



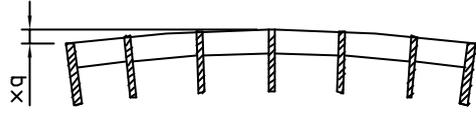
Höherstehender Querstab

Toleranzen für Pressroste

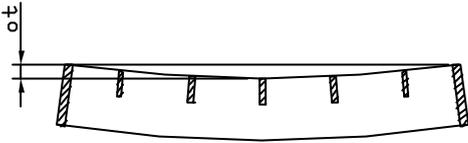
Die unter Last auftretenden Toleranzen (Verformung) sind nicht enthalten.



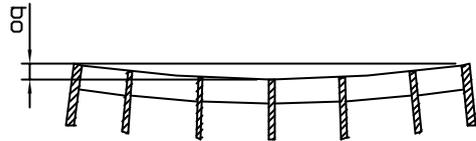
Abweichung für konvex x_t max. = $1/200$ der Länge bei
Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere
Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm



Abweichung für konvex x_q max. = $1/200$ der Breite bei
Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere
Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm



Abweichung für konkav o_t max. = $1/200$ der Länge bei
Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere
Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm



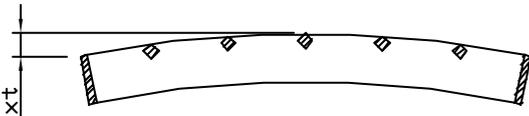
Abweichung für konkav o_q max. = $1/200$ der Breite bei
Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere
Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm



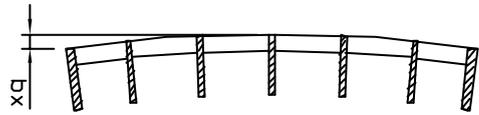
GmbH & Co. KG, D-48282 Emsdetten, phone: +49 2572 80 70 50, gitterstar@gitterstar.de

Toleranzen für Schweißpressroste

Die unter Last auftretenden Toleranzen (Verformung) sind nicht enthalten.



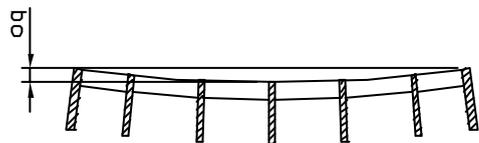
Abweichung für konvex x_t max. = $1/150$ der Länge bei
Abmessungen > 450 mm; max. 8 mm; kleinere
Abmessungen als 450 mm; max. 3 mm



Abweichung für konvex x_q max. = $1/150$ der Länge bei
Abmessungen > 450 mm: max. 8 mm; kleinere
Abmessungen als 450 mm: max. 3 mm



Abweichung für konkav o_t max. = $1/200$ der Länge bei
Abmessungen > 600 mm; max. 8 mm; kleinere
Abmessungen als 600 mm; max. 3 mm



Abweichung für konkav o_q max. = $1/200$ der Länge bei
Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere
Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm